



Standoblue Basecoat

- **VOC-konformes Basislack-System**
- **Hervorragend zur Beilackierung geeignet**
- **Applikation in einem Arbeitsgang**
- **Hohe Ergiebigkeit**
- **Optimale Farbtongenauigkeit**
- **Uni- und Effekt-Farbtöne**
- **Kann gehärtet werden**
- **Geeignet für alle klimatischen Bedingungen**



Technische Beschreibung:

- **Spritzfertig nach Zusatz von Standoblue Einstelladditiv**
- **Einstellung mit Mess-Stab**
- **1,5 Spritzgänge**

Standoblue Basecoat

Untergrund:

- Stadox VOC-/ 2K-Füller
- Ausgehärtete Lackierung, geschliffen
- Standoflex 2K-Plastic Grundierfüller

Reinigung beachten!

Vorbereitung / Reinigung:



Untergrundvorbereitung beachten! Siehe Stadox Lackiersystem S1



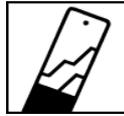
Falls das Tragen der persönlichen Schutzausrüstung nicht gesetzlich vorgeschrieben ist, wird es von uns empfohlen.

1 Arbeitsgang = 1 normaler Spritzgang
+ 1/2 Spritzgang aus um 50%
vergrößertem Abstand

Verkürzung der Abluftzeit z.B. durch:

- Anblasdüsen bzw. -pistolen
- Kabinen-Luftdüsen-Systeme
- IR-Trocknung
- Erhöhung der Kabinentemperatur auf max 45°C. Matt ablüften lassen.

Verarbeitung:



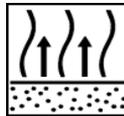
Standoblue Einstelladditiv
10% für Uni-, 20% für Effektfarbtöne



Compliant 1,2 - 1,3 mm
2,0 - 2,2 bar Eingangsdruck
1,5 = 10 - 25 micron



HVLP 1,2 - 1,3 mm
0,7 bar Zerstäubedruck
1,5 = 10 - 25 micron



Endabluft matt ablüften lassen



Standocryl VOC-Klarlacke

Standoblue Basecoat

Flammpunkt:

- 45 - 81°C / 113,0 - 177,8°F

Spezifisches Gewicht:

- 1,015 - 1,186 g/cm³

Festkörperanteil

(ohne Verdünnungszugabe):

- 16,2 - 36,2 Gew.-%
- 14,5 - 23,5 Vol.-%

VOC (2004/42/EC):

2004/42/II B(d)(420)420

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie II B.d) in spritzfertiger Form ist max. 420 g/l flüchtige organische Bestandteile. Der VOC-Wert dieses Produktes in spritzfertiger Form beträgt max. 420 g/l.

Theoretische Ergiebigkeit:

- 10 - 15 qm/l bei 15 micron
Trockenschichtdicke

Reinigung der Geräte:

Nach dem Gebrauch mit Standox Reinigungsverdünnung.

Wichtige Hinweise:

- Nicht in den Rüttler stellen, mit Ausnahme von MIX 151
- Verarbeitung innerhalb von 24 Stunden nach Zugabe von Standoblue Einstelladditiv.
- Die Arbeitsmittel müssen für wasserverdünnbare Produkte geeignet sein; Herstellerangaben beachten.
- Reste von wasserverdünnbaren Produkten getrennt von Resten konventioneller Produkte sammeln, ansonsten wird die Entsorgung erschwert und damit unnötig verteuert, ggf. sogar unmöglich.
- Zum Reparaturprozess siehe Standox Lackiersysteme 15.1 - S15.4.
- Härtung von Basislack:
Motor- und Innenraumlackierung:
Unifarbtöne
+ 10% Standoblue Härter
+ 10% Standoblue Einstelladditiv
Effektfarbtöne
+ 10% Standoblue Härter
+ 20% Standoblue Einstelladditiv
Mehrfarbenlackierung /
Grundfarbtöne im 3-Schicht-Aufbau:
Unifarbtöne
+ 5% Standoblue Härter
+ 10% Standoblue Einstelladditiv
Effektfarbtöne
+ 5% Standoblue Härter
+ 20% Standoblue Einstelladditiv
Standoblue Basecoat und Standoblue Härter vor Zusatz des Standoblue Einstelladditivs umrühren.

Nur zur Benutzung durch den Fachmann. Die vorstehenden Informationen sind von uns sorgfältig ausgewählt und zusammengestellt worden und entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik. Die Informationen sind unverbindlich und wir übernehmen keine Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit. Die Überprüfung der Informationen auf Aktualität und Geeignetheit für die vom Verwender beabsichtigte Anwendung obliegt dem Verwender selbst. Das in diesen Informationen enthaltene geistige Eigentum wie Patente, Marken und Urheberrechte ist geschützt. Alle Rechte vorbehalten. Sicherheitsdatenblätter sowie Warnhinweise auf der Verpackung sind zu beachten. Wir behalten uns vor, zu jeder Zeit den Inhalt der Informationen ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für die Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.